

# Sirene Eletromecânica EG-100B

As Sirenes eletromecânicas ENGESIG oferecem um aviso do tipo tradicional. Sirene projetada para dar aviso efetivo sobre grandes áreas. O som de baixa frequência é ideal para cobrir longas distâncias e é imediatamente reconhecível.

O design simples e robusto é de baixa manutenção e oferece a solução mais baixo custo para aplicações de alerta de desastres, tais como: alarmes de gases tóxicos, incêndio, inundação, tornado, tsunami, alerta de segurança, defesa civil, alerta de mau tempo, bem como alerta para áreas industriais.

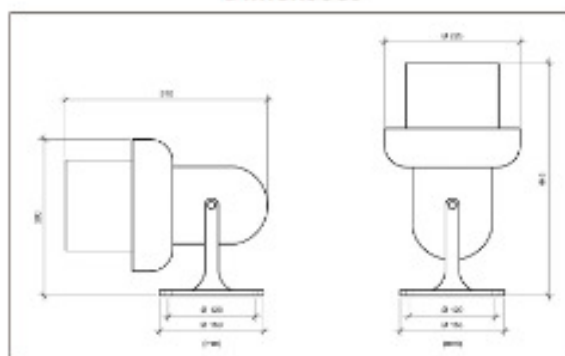
## Especificações Técnicas

Pressão Sonora: 110dB @ 1m
Tom: Contínuo (700 Hz)
Tensão: 110V ou 220V *
Alcance Efetivo: 800m
Grau de Proteção: IP 54
Consumo: 2A / 1A
Ciclo de Trabalho: recomendado ciclos de 5 minutos ligada / 5 minutos desligada
Material Caixa: Metal
Cor: Vermelho
Temperatura Operação: -20º a +50ºC
Temperatura Armazenamento: -40º a +70ºC
Peso: 5,4 Kg
Tamanho Embalagem: 39,5x29,5x33 (cm/pç)

\* Conforme modelo



## Dimensões



Sirene eletromecânica de uso geral. Produz um som característico e qualidade tonal para aplicações industriais, fornecendo excelente contraste com ruído ambiente. Sirene unidirecional, resistente às intempéries.